

Investitionsparameter

	Maßnahmen	CAPEX (Durchschnitt pro Gießerei bei Umsetzung in Euro)
MG 1 (Eisengießerei mit Heißwind-kupolofen)	Anwendung BVT	300.000
	Umstellung auf Elektro-Öfen	28.000.000
	Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen (Pfannentrocknung und -vorwärmung, Wärmebehandlung)	200.000
	Umrüstung auf 40 Prozent Biokoks-Anteil	0
	Abscheidung von 50 Prozent der Restemissionen für CCU	10.000.000
	Umrüstung auf 80 Prozent Wasserstoff-Anteil (thermisch)	4.000.000
MG 2a (Eisengießerei mit Induktions-ofen)	Anwendung BVT	600.000
	Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen	450.000
MG 2b (Eisengießerei mit Kaltwind-kupolofen)	Anwendung BVT	120.000
	Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen	7.050.000
MG 3 (Stahlgießerei mit Elektrolight-bogenofen)	Anwendung BVT	200.000
	Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen	1.850.000
MG 4 (Nichteisen-metall-Druck-guss)	Anwendung BVT	400.000
	Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen	1.400.000
MG 5 (Nichteisen-metall-Kokillen-, Sandguss)	Anwendung BVT	200.000
	Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen	1.200.000