

Zusammenfassende Tabelle

	Pfad 1	Pfad 2	Pfad 3	Pfad 4
MG 1 (Eisengießerei mit Heißwind- kupolofen)	Anwendung BVT	> Anwendung BVT > Elektrifizierung durch Elektro-Öfen	> Anwendung BVT > Ersatz von 40 Prozent des Kokses durch Biokoks > CCU: Abscheidung von 50 Prozent der Emissionen und anschließende Methanolsynthese	> Anwendung BVT > Ersatz von 80 Prozent des Kokses durch Wasserstoff
MG 2a (Eisengießerei mit Induktionsofen)	Anwendung BVT	> Anwendung BVT > Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen (insbes. Pfannenvorwärmung, Wärmebehandlung)		
MG 2b (Eisengießerei mit Kaltwindkupolofen)	Anwendung BVT	> Anwendung BVT > Elektrifizierung durch Elektro-Öfen > Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen (insbes. Pfannenvorwärmung, Wärmebehandlung)		
MG 3 (Stahlgießerei mit Elektrolichtbogenofen)	Anwendung BVT	> Anwendung BVT > Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen (insbes. Pfannenvorwärmung, Wärmebehandlung)		
MG 4 (Nichteisenmetall- Druckguss)	Anwendung BVT	> Anwendung BVT > Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen (insbes. Schmelzöfen, Pfannenvorwärmung, Wärmebehandlung)		
MG 5 (Nichteisenmetall- Kokillen-, Sandguss)	Anwendung BVT	> Anwendung BVT > Umstellung auf elektrische Aggregate in allen gasbasierten Prozessen (insbes. Schmelzöfen, Pfannenvorwärmung, Wärmebehandlung)		